

**ÇANKAYA İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ MERKEZİ**

**Adres:** Gazi Mah. Silahtar Cad. No:134 Yenimahalle/ANKARA • **Tel:** (+90) 312 211 16 80 (pbx) • **Faks:** (+90) 312 211 16 83 • www.www.cankayasaglik.com.tr

**İŞBAŞI İSG KONUŞMALARI**

**(TOOLBOX TALKS)**

No: 367 Sayfa No: 1/2

**METAL KAPLAMA / GALVANİZASYON SEKTÖRÜNDEN KAYNAKLANAN TEHLİKELİ ATIKLAR**

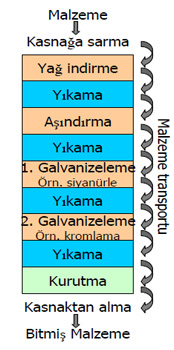
Gerekli parçaların sulu elektrolit çözücü içinde doğru akımla metalik tabaka ile kaplanması galvanizleme işlemidir. Kaplama yapılacak malzeme metal olabileceği gibi sunî maddeler de olabilir.

Kaplama ile yüzeyin yapısı ve vasfı değiştirilerek, kaplama yapılan malzemenin

* Görünüşü (parlaklık, renk),
* Paslanmaya / oksidasyona karşı dayanıklılığı,
* Aşınmaya karşı dayanıklılığı / sertlik derecesi,
* Kayganlığı / sürtünme,
* Elektrik iletkenliği,
* Lehimlenebilirliği veya gaz yoğunluğu gibi özellikleri daha iyi bir duruma getirilir.

Kaplamada en sık kullanılan malzemeler çinko ve nikel olmakla beraber, tunç, krom, altın, kadmiyum, bakır, pirinç, gümüş ve kalay gibi maddeler de sık kullanılır. Kaplamanın kalınlığı genellikle 50 μm dan daha küçüktür.

Sert krom kaplamalarda bir kaç 100 μm da olabilir. Örneğin kromun kalay ile kaplamasından sonra olduğu gibi, bazı durumlarda 2 veya daha fazla tabaka ile kaplama yapılır.

Kaplama yapılmadan önce malzeme yapılacak malzemenin yağlardan (yağının alınması) ve oksitlenmelerden (menevişleme ile) iyice temizlenmesi zorunludur Her uygulamadan sonra malzeme yıkanmak zorunda olduğundan, galvanizleme işleminde bir birini takip eden yıkama yapılır ve sonunda da lekesiz olarak kurutulur. Kaplama yapılacak parçalar çengellere asılır, kaldırma ve nakliye sistemleri sayesinde sıra ile etkileşim kazanlarına daldırılır. Küçük parçalar silindirler içinde, kablolar ise yürüyen bantlar içinde galvanizlenir.



**ÇANKAYA İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ MERKEZİ**

**Adres:** Gazi Mah. Silahtar Cad. No:134 Yenimahalle/ANKARA • **Tel:** (+90) 312 211 16 80 (pbx) • **Faks:** (+90) 312 211 16 83 • www.www.cankayasaglik.com.tr

**İŞBAŞI İSG KONUŞMALARI**

**(TOOLBOX TALKS)**

No: 367 Sayfa No: 2/2

|  |  |
| --- | --- |
| **1101** | **Metal ve Diğer Yardımcı Malzemelerin Kimyasal Yüzey İşlemi ve Kaplanmasından Kaynaklanan Atıklar (Örn: Galvanizleme, Çinko Kaplama, Dekapaj, Asitle Sıyırma, Fosfatlama, Alkalin Degradasyonu, Anotlama)** |
| 110105\* | Sıyırma asitleri (parlatma asitleri) |
| 110106\* | Başka bir şekilde tanımlanmamış asitler |
| 110107\* | Sıyırma Bazları |
| 110108\* | Fosfatlama çamurları |
| **110109\*** | **Tehlikeli maddeler içeren çamurlar ve filtre kekleri** |
| 110110 | 11 01 09 ‟un haricindeki çamurlar ve filtre kekleri |
| 110111\* | Tehlikeli maddeler içeren sulu durulama sıvıları |
| 110112 | 11 01 11 ‟in haricindeki sulu durulama sıvıları |
| **110113\*** | **Tehlikeli maddeler içeren yağ alma atıkları** |
| 110114 | 11 01 13 ‟ün haricindeki yağ alma atıkları |
| 110115\* | Membran ya da iyon değişim sistemlerinden kaynaklanan tehlikeli maddeler içeren sıvı ve çamurlar |
| 110116\* | Doymuş ya da bitik iyon değişim reçineleri |
| 110198\* | Tehlikeli maddeler içeren diğer atıklar |
| 110199 | Başka bir şekilde tanımlanmamış atıklar |